

ACOPLAMENTO FC

Os acoplamentos UBF da linha *FC* (com correia) são compostos por dois cubos simétricos de ferro fundido cinzento, ligados por um jogo de correias planas fixadas aos cubos através de um flange aparafusado.

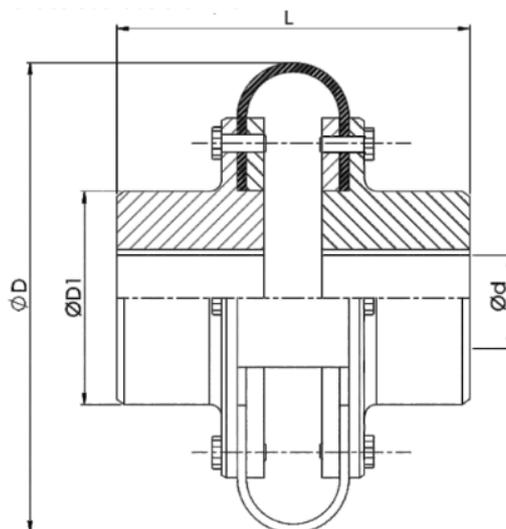
Esta composição torna o acoplamento idôneo a ser torcionalmente elástico e flexível em todas as direções, absorvendo vibrações, choque, desalinhamentos radial, axial e angular, protegendo desta forma os equipamentos acoplados.

Pelas suas características construtivas os acoplamentos *FC* são utilizados em situações de trabalho desfavoráveis e que possuem grandes desalinhamentos

Estes acoplamentos podem trabalhar tanto em posição horizontal quanto em vertical, aceitando reversões de movimentos. Com temperaturas de -20C° até 80C° . Desde que corretamente fixados.

Dispensam cuidados e ferramentas especiais para sua montagem, tornando este trabalho rápido e fácil. Não necessitam de manutenção preventiva e nem de lubrificação.

São compactos, possuem baixo peso e baixo momento de inércia.



Descrição	Torque Kgf-m	RPM Máx.	ØD	ØD1	Ød Máx.	L	Peso Total (Kg)
FC 080	27	3600	130	45	25	96	2,15
FC 100	47	3600	150	55	35	105	3,40
FC 130	64,0	3600	185	75	44	120	7,25
FC 150	90,0	3600	210	85	50	130	10,00

*medidas em mm



INSTRUÇÕES MONTAGEM DO ACOPLAMENTO

➤ MONTAGEM

1. Verificar se os eixos e os cubos dos acoplamentos estão limpos e sem rebarbas;
2. Montar os dois cubos nos eixos e fixa-los axialmente;
3. Montar o elemento em um dos cubos;
4. Acoplar as máquinas;

Atenção: Alinhar os eixos das máquinas com o auxílio de um relógio comparador ou outro instrumento comparador. Devem ser respeitados os valores de desalinhamentos máximos admissíveis que são encontrados na tabela abaixo. O correto alinhamento aumenta a vida útil do elemento elástico e evita esforços sobre os mancais das máquinas acopladas. O correto alinhamento aumenta a vida útil do elemento elástico e evita esforços sobre os mancais das máquinas acopladas.

➤ TROCA DO ELEMENTO ELÁSTICO

Substituir o elemento elástico se apresentar desgaste.

1. Deslocar axialmente uma das máquinas acopladas;
2. Substituir o elemento elástico;
3. Acoplar as máquinas observando os mesmos procedimentos de montagem.

➤ DESALINHAMENTO

Os valores de desalinhamentos indicados na tabela são valores máximos que não devem estar presentes simultaneamente.

Descrição	Desalinhamento		
	Axial	Radial	Angular
FC 080	3	1,5	3
FC 100	3	1,5	3
FC 130	4	2	3
FC 150	4	2	3